

ТЕХНОЛОГИЯ АКУСТИКО-ХИМИЧЕСКОЙ СТИМУЛЯЦИИ

ПРИМЕНЕНИЕ

Технология предназначена для интенсификации добычи нефти (увеличения приемистости) путем обработки призабойной зоны скважин комплексным физико-химическим, вибрационно-волновым и депрессионным воздействием. В технологии используется синергетический эффект комбинирования закачки в пласт растворов специально подобранных катионактивных и неионогенных ПАВ, воздействия термоакустических полей в ультразвуковом диапазоне, гидродинамического (репрессионно депрессионного) режима обработки.

Технологические операции, как правило, выполняются в период подземных ремонтных работ. Наибольшее применение технология находит на малодебитном, простаивающем фонде скважин с целью перевода их в фонд рентабельных объектов. Промысловые испытания на 30-ти скважинах и промышленное внедрение на объектах Татарстана, Удмуртии и в других регионах показали 90-процентную успешность технологии и гарантированный прирост продуктивности на малодебитном фонде скважин от 1,8 до 15 т/сут (в среднем 3,5 т/сут). Увеличение приемистости нагнетательных скважин составило 2-3 раза.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- комплексность воздействия и эффективная очистка призабойной зоны пласта;
- многофакторный механизм процесса обуславливает эффективное восстановление и увеличение фильтрационных характеристик коллектора за счет очистки пористой среды практически от всех видов естественных и искусственных колюматрирующих веществ и загрязнений;
- универсальность технологии.
- разработка вариантов на добывающих и нагнетательных скважинах, в карбонатных и терригенных пластах, на различных стадиях строительства и эксплуатации скважин, на новых и относительно старых по времени эксплуатации скважинах.



**УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ОБРАБОТКА
ПЛАСТА В СРЕДЕ РАСТВОРА ПАВ**